

## COMPACTADOR ESTÁTICO

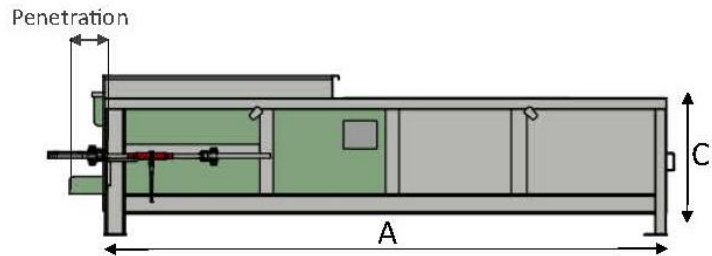
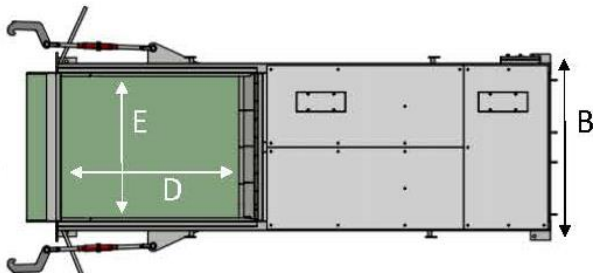
Residuos tratados: residuos secos, cartón, madera, industriales no peligrosos (DIB), plásticos, envases de cartón, etc.

Estos compactadores estacionarios, van acoplados a una caja. Las funciones de esta gama son inicialmente para guardar residuos. En segundo lugar, el compactador estático compacta los residuos y los dirige a la caja. La caja en sí solo tiene una función de almacenamiento. La caja llena es el único elemento que toma el gestor de residuos para fines de tratamiento, reciclaje y valorizar los residuos, lo que permite una mayor vida útil de la máquina porque no es transportada.

Estos compactadores están fijados al suelo, a diferencia de los monobloques, tienen una mayor capacidad de tratamiento de residuos. Compatibles con cajas de 30 y hasta 35m<sup>3</sup> (máximo).



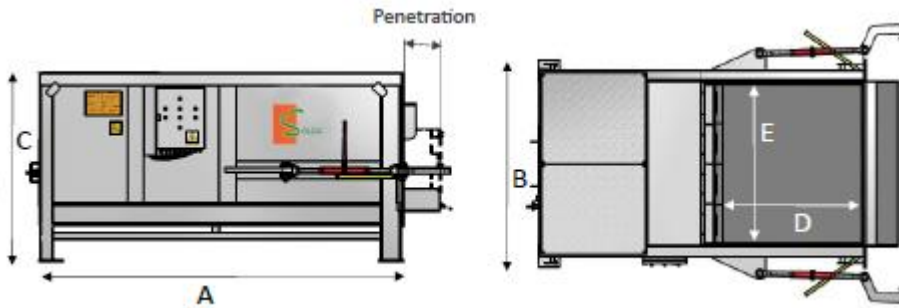
**VERSION XL**



Modelo	1500	2000	2500	2800
Dimensiones C	1220 mm	1220 mm	1220 mm	2573 mm
Dimensiones Ax B	4018x1695 mm	5015x1695 mm	6389x1911 mm	7044x2814 mm
Peso	3700 kg	4520 kg	5500 kg	kg
Abertura carga Ex D	1500x1500 mm	200x1500 mm	2500x1500 mm	2800x1500 mm
Altura carga	1400mm			
Fuerza	45 Tn	50 Tn	52 Tn	45 Tn
Penetración plato prensor	300 mm	300 mm	300 mm	400 mm
Registro	800x1500 mm**			
Duración Ciclo	40s	45s	40s	42s
Potencia	7,5 kW	11 kW	15 kW	22 kW
Altura plato prensor	670 mm			
Nivel de ruido	72 db			



### VERSIÓN XS



Modelo	1100C	1400C	1500C	2000C
Medidas (AxBxC)mm	1925x1711x1500	2325x1711x1550	3023x1711x1550	2604x2814x1552
Peso	2410.- Kg	2460.- Kg	3180.- Kg	3000.- Kg
Abertura carga (DxE)mm	1100x1500	1400x1500	1500x1500	2000x1500
Altura carga	Mínimo reglamentario 1400mm			
Fuerza	25 Tn	35 Tn	35 Tn	45 Tn
Distancia entrada	200 mm	295 mm	313 mm	412 mm
Escotilla de carga	600 x 500 mm			
Duración Ciclo	22s	37s	40s	32s
Potencia	5,5 kW			
Alimentación Elec	400/230 V + T			
Posición Tomas	2 cilindros cruzados			
Altura blindaje	670 mm			
Nº de patas	4			
Nivel de ruido	72 db			



#### Datos técnicos:

- Cuadro eléctrico.
- Paro de emergencia.
- Manual de instrucciones.
- Tolva especial.
- Encendido.
- Señal de  $\frac{3}{4}$  al 100% de llenado.
- Columna luminosa (información de  $\frac{3}{4}$  a 100%)
- Conexión por sistema "Push-Pull"
- Bisagras laterales puerta.
- Transporte incluido a sus instalaciones

**NOTA: Las características técnicas de las máquinas pueden ser modificadas en cualquier momento por el constructor en función de las necesidades y limitaciones.**

#### Características técnicas:

- Fácil adaptación al suelo.
- Adaptado para todo tipo de carga sobre suelo (suelo, muelle, manual, volteador, cinta transportadora, succión...)
- Contenedor separable reemplazable para compactación permanente
- Reducción de hasta 8 veces en el volumen de residuos
- Seguridad reforzada, fabricación standard o sobre medidas.