

## Mezcladora 650



### BASES DEL ESTUDIO:

- Tipo de residuo: **Polvo de cal viva**  
**Polvo de cemento Portland**  
**Cenizas volantes**  
**Aceite/Líquidos**
- Mezcla peso específico: 1,3 Kg/litro
- Temperatura: por debajo de 100 °C
- Aspecto físico mezcla: polvo
- Tamaño de partículas: 0 – 5 mm
- Humedad original: < 1 %
- Tipo de proceso: Continuo 24/7
- Capacidad: Volumen geométrico 650 litros

## PROCESO

Los mezcladores de reja de arado están contruidos para garantizar la más alta seguridad y fiabilidad. Funciona según el principio basado en la fluidificación mecánica de los materiales a mezclar, obtenida mediante la rotación de herramientas en forma de arado en una cámara cilíndrica. La fuerza centrífuga generada permitirá la penetración profunda de los componentes, garantizando también una homogeneización del producto de corto tiempo cuando las materias primas tienen un peso específico diferente.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El mezclador es de forma cilíndrica, eje horizontal, con eje de soporte de herramientas coaxiales, fijado al cuerpo por soporte externo y cojinetes, para evitar el contacto con los materiales mezclados.

El sellado de la cámara de mezcla se realiza mediante contenciones de prensaestopas ajustables, la selección del tipo se realiza de acuerdo con los materiales mezclados y los servicios demandados por la mezcladora.

Las herramientas están atornilladas al eje para facilitar el mantenimiento.

En la pared frontal del mezclador hay 2 puertas de inspección, de 450 x 450 mm, abisagradas sobre un sello de laberinto y juntas, con dispositivos de cierre de ruedas manuales, que están equipadas con un dispositivo de seguridad electromecánico, llave única codificada, el cual debe ser conectado a la línea de alimentación eléctrica, para evitar que la máquina arranque con las puertas abiertas. La llave debe quitarse del interruptor del panel de control principal cuando está apagado y usarse para abrir la cerradura de la puerta. Solo cuando las puertas están bloqueadas, la llave se puede usar para abrir el interruptor principal.

Un puerto de alimentación, 450 x 450 mm con brida en la parte superior del tambor y un puerto de entrada de líquido DN 25. Brida de salida de escape de aire DN 100 en el lado del puerto del motor. Puerto de descarga de 300 x 600 mm en la parte inferior del lado inactivo del mezclador, o en alternativa, un sistema de descarga frontal formado por una puerta de compuerta corredera operada manual o eléctricamente que permite la fluctuación del tiempo de retención. La abertura inferior del canal de descarga tendrá un área de 300 x 600 mm.

La cámara de mezcla y el motor se fijan en un solo marco para una alineación perfecta y se ensamblan y prueban en nuestro taller.

El motor eléctrico, servoventilado y construido para accionamiento por convertidor de frecuencia, está conectado a la caja reductora de ejes paralelos mediante un conjunto de poleas y correas para garantizar un seguro dispositivo de frenado en caso de cualquier imprevisto.

La rotación del eje del arado se mide con un instrumento y una unidad termométrica controlará el funcionamiento de la caja de engranajes.C

La carcasa del mezclador puede tener, como opción, una placa de refuerzo Hardox atornillada, de 6 mm de espesor, con un desarrollo de 270° en la dirección longitudinal.

### TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Modelo	HORIZONTAL 650 LT
- Motor	1 x 37 kW, servoventilado
- Volumen Geométrico	650 Litros

### CÁMARA DE MEZCLADO

- Material de construcción	Acero al Carbono
- Carcasa	Espesor 12 mm
- Cabezas	Espesor 20 mm
- Diámetro	650 mm
- Longitud	2.000 mm
- Abertura de carga	Tipo con bridas 1 450 x 450 mm 1 DN 25 para alimentación de líquido o conexión de pulverización

**NOTA: podemos agregar una pequeña tolva con tantas aberturas que necesite (sin costo adicional)**

Abertura descarga inferior: 300 x 600 mm con brida debajo de lado de mezclador inactivo

**Opcional** - Válvula de compuerta corredera con control neumático + finales de carrera

**Alternativa:**

Sistema de descarga frontal con compuerta corredera regulable, que permite controlar el tiempo de residencia según temporada y mezcla, con posición de compuerta manual o motorizada.

Puerta de ventilación DN 100 en la parte superior de la carcasa

Puerto de muestreo **Opcional** - Accionamiento neumático

Seguridad Puerta lateral Paquete electromecánico con llave codificada e interruptor principal para panel de control

### EJE DE SOPORTE DE HERRAMIENTAS

- Material del eje Acero al carbono Tubo mecánico
- Material de Herramientas Hardox o Brinar 400  
Recarga de aleación de metal duro periférico de 5 mm
- Velocidad de rotación 30 A 51 RPM
- Motor 400 V 50 Hz accionado  
Clase IE3: Simotop/SMEM/ABB u otra marca europea
- Caja reductora Ejes paralelos y unión perno/goma. Reductora de fabricación europea.

### PINTURA

- RAL A elección del cliente
- Clase de pintura resistente a 160 °C

### DETECTOR DE RPM

- Modelo capacitivo, conectado al panel de control o PLC (**NO incluido PLC ni panel de control**)

### ABS VIBRACION.

- 4 unidades debajo de la estructura de mezclado.
- El marco del mezclador se diseñará de acuerdo con las dimensiones de la plataforma de instalación del cliente.