

## MONOROTOR SERIES MHR



### Destaca por:

- **Rotor**

Nuestro rotor está fabricado a partir de material macizo y equipado en cada contorno de corte con dos portacuchillas. Sobre estos portacuchillas se pueden montar diferentes tipos de cuchillas, en función del material que se vaya a procesar.
- **Cuchillas de corte**

Disponemos de cuchillas de corte en distintas versiones, que además pueden reutilizarse varias veces.
- **Criba perforada**

Las cribas perforadas que utilizamos se adaptan a las necesidades de cada cliente y se fabrican en nuestras instalaciones mediante corte por láser. El tamaño de las perforaciones determina el tamaño final de las astillas o fragmentos obtenidos.
- **Acoplamiento turbo**

En instalaciones con motores eléctricos de mayor potencia, incorporamos un acoplamiento turbo para proteger la máquina. Esto permite un arranque suave y compensa los picos de par durante la operación.
- **Cuadro eléctrico**

Nuestras máquinas se suministran con un cuadro de control de manejo sencillo. La gestión se realiza mediante un autómata programable Siemens, junto con componentes electrónicos de alta calidad.

Modelo MHR	510	630	830	1030	1230	1530
Abertura de tolva (mm)	510 x 810	630 x 810	830 x 1.000	1.030 x 1.235	1.230 x 1.235	1.540 x 1.250
Volumen de tolva (m <sup>3</sup> )	0,4	0,6	1,0	1,4	1,5	2,1
Potencia motor (kW)	15	18,5 – 22	22 – 37	30 – 45	37 – 55	45 – 75
Tamaño de criba (mm)	10 – 40	10 – 40	10 – 40	10 – 40	10 – 40	10 – 40
Peso (kg)	1.000	1.200 – 1.400	1.500 – 1.700	2.000 – 3.000	2.500 – 3.500	4.000 – 5.700
Dimensiones (LxAnxAI mm)	1.750 x 1.100 x 1.640	1.750 x 1.200 x 1.640	2.290 x 1.420 x 1.750	2.460 x 1.980 x 1.750	2.460 x 2.175 x 1.750	2.540 x 2.570 x 1.900